



2К ГРУНТ NEXTSTAGE

«Экологически чистый» 2К уретановый грунт,
наносится в шлифуемой версии и в версии «мокрый по-мокрому»

Описание продукта

Это «экологически чистый» 2К уретановый грунт, который можно наносить как методом «мокрый по-мокрому», так и в шлифуемой версии.

При нанесении методом «мокрый по-мокрому» грунт имеет превосходное качество внешнего вида и позволяет значительно сократить процесс подготовки поверхности, а при нанесении шлифованием обладает базовыми свойствами для ремонта.

О продукте

202-8910 ГРУНТ NEXTSTAGE (белый)	4кг
202-8940 ГРУНТ NEXTSTAGE (св. серый)	4кг
202-8990 ГРУНТ NEXTSTAGE (черный)	4кг
202-0110 ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА	0,9кг
051-4006 ДОБАВКА ДЛЯ ЭЛАСТИЧНОСТИ FLEX	1кг
016-F30* ЭКО HS РАЗБАВИТЕЛЬ	16,0 л
016-077* РАЗБАВИТЕЛЬ	



Характеристики

- Адаптирован к Закону о промышленной безопасности и охране здоровья, и РВПЗ * не требуется с марта 2022 года
- Превосходный внешний вид верхнего отделочного слоя за счет высокой выравнивающей способности после нанесения методом «мокрый по-мокрому».
- Может использоваться в качестве шлифуемого грунта (Грунт:Отвердитель = 7:1) 80-150 мкм (2-4 слоя).
- Возможно нанесение на внутреннюю поверхность панели без нанесения верхнего отделочного слоя тремя ахроматическими цветами грунта.

Основные и вспомогательные материалы

Основа: ГРУНТ NEXTSTAGE

Отвердитель: ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА

* Пропорции смешивания 4:1 - Нанесение грунта методом «мокрый по-мокрому», без верхнего слоя.

* Пропорции смешивания 6:1 - Нанесение на пластиковые детали методом «мокрый по-мокрому»

* Пропорции смешивания 7:1 - Шлифуемая версия нанесения грунта

Разбавитель: РАЗБАВИТЕЛЬ 016-077*/ ЭКО HS РАЗБАВИТЕЛЬ 016-F30*

* См. Техпаспорт ЭКО HS РАЗБАВИТЕЛЯ / ЭКО РАЗБАВИТЕЛЯ, чтобы выбрать разбавитель.

* PRO TOUCH РАЗБАВИТЕЛЬ И PANAROCK РАЗБАВИТЕЛЬ применимы, но их способность к высыханию отличается от ЭКО РАЗБАВИТЕЛЯ.

ГРУНТ NEXTSTAGE

Только для профессионального использования

Выбор нанесения до верхнего слоя

Замена и ремонт деталей	
Важно	Толщина тонкой пленки Мокрый по-мокрому Обрабатываемость без шлифования
Метод покраски «мокрый по-мокрому»	
Это способ нанесения, при котором верхний слой не шлифуется и не требуется принудительная сушка (мокрый по-мокрому) после нанесения на основание.	



Область применения	
<p>Металл</p> <ul style="list-style-type: none"> ED новые детали (Японская модель) При использовании панели ED японского производства, возможно, исключить процесс зачистки. Пожалуйста, нанесите WASH PRIMER BASE (арт. 051-0006) заранее на стальную поверхность, выступающую в процессе зачистки. <p>Пластиковые детали ОБЯЗАТЕЛЬНО нанесите RESIN PARTS ECO PRIMER CLEAR (арт. 202-7001) в случае ремонта полипропиленового материала (основания) перед нанесением грунта, чтобы получить достаточную адгезию.</p>	



Нанесение NEXTSTAGE	Металлические детали: Кол-во слоев=1 слой (БЕЛЫЙ=2 слоя)
	Пластиковые детали: Кол-во слоев=2 слоя



Рекомендуется наносить НВС Цвет № в соответствии с верхним слоем --- Проверить НВС № по схеме цвета верхнего слоя.

Выбор номера цвета НВ (по цветовой системе) --- Он соответствует цветовой системе, которая определяет значение цвета с низкой кроющей способностью верхнего слоя.



Мокрый по-мокрому



Стандартный кузовной ремонт	
Толщина тонкой пленки Выравнивание путем шлифования Хорошее качество отделки	Важно
Шлифование	
Это способ нанесения, при котором выполняется шлифование после того, как слой краски по времени будет готов к шлифованию (см. условия высыхания при нанесении)	



Область применения	
<p>Область ремонта</p> <ul style="list-style-type: none"> Оригинальное лакокрасочное покрытие (Уретан, сушка), шпаклевка по металлу Сталь Автомобильная стальная панель (нержавеющая, A5052P), SUS304 Пожалуйста, ОБЯЗАТЕЛЬНО нанесите WASH PRIMER BASE (арт. 051-0006) на стальной лист с высоким содержанием цинка, алюминий или цветной металл, который является менее адгезивным материалом, чтобы получить достаточную адгезию. ED новые детали (Японская модель) При ремонте новых деталей, произведенных в Японии, процесс шлифования можно не проводить. <p>Пластиковые детали ОБЯЗАТЕЛЬНО нанесите RESIN PARTS ECO PRIMER CLEAR (арт. 202-7001) в случае ремонта полипропиленового материала перед нанесением грунта, чтобы получить достаточную адгезию.</p>	



Нанесение NEXTSTAGE	Металлические детали: Кол-во слоев=2-4 слоя
	Пластиковые детали: Кол-во слоев=2-3 слоя



Рекомендуется наносить НВС Цвет № в соответствии с верхним слоем --- Проверить НВС № по схеме цвета верхнего слоя.

Выбор номера цвета НВ (по цветовой системе) --- Он соответствует цветовой системе, которая определяет значение цвета с низкой кроющей способностью верхнего слоя.



Сушка (пожалуйста, соблюдайте условия сушки)
Шлифование



Применимое верхнее покрытие
Продукция для авторемонта ROCK PAINT(077L, 088L)

ГРУНТ NEXTSTAGE

Только для профессионального использования

Виды нанесения

- Нанесение методом мокрый по-мокрому (4:1) стр. 4
- Нанесение на пластиковые детали методом мокрый по-мокрому (6:1) стр. 6
- Нанесение методом шлифования (7:1) стр. 7
- Нанесение на пластиковые детали методом шлифования (7:1) стр. 9

Условия хранения/ срок годности



5°C - 40°C 3 года (в закрытом состоянии)

Содержание летучих органических соединений



550-600 г/л (нанесение методом мокрый по-мокрому, шлифованием = 15% растворение)

Защита/ здоровье и безопасность



- Соответствующая защитная одежда
- Подробности см. паспорт безопасности

Соответствие цветовой системе (НВС формула смешивания цветов)



- Номер цвета НВ и кроющая способность верхнего слоя показаны на веб-сайте, приложении или карте цвета: О = хорошо, Δ = подходит, х = не подходит.
- При подборе цветов более эффективно использовать карту цвета НВ.
- Для цвета белого, умеренно серого и черного, следуйте таблице ниже для смешивания, и смешивайте до смешивания с отвердителем и разбавителем.

	НВС- №	1	1.5	2	2.5	3	4	5
3 цвета	ГРУНТ NEXTSTAGE (БЕЛЫЙ)	100	90	60	-	-	-	-
	ГРУНТ NEXTSTAGE (УМЕРЕННО СЕРЫЙ)	-	10	40	100	80	40	-
	ГРУНТ NEXTSTAGE (ЧЕРНЫЙ)	-	-	-	-	20	60	100
2 цвета	ГРУНТ NEXTSTAGE (БЕЛЫЙ)	100	98	92	80	60	30	-
	ГРУНТ NEXTSTAGE (ЧЕРНЫЙ)	-	2	8	20	40	70	100

ГРУНТ NEXTSTAGE

Только для профессионального использования

Метод покраски мокрый по-мокрому




Стандартная подготовка поверхности



• Можно исключить процесс шлифования и нанести грунт только при ремонте ED панели японского производства. Пожалуйста, тщательно обезжирьте поверхность перед нанесением грунта.

• Пожалуйста, проверьте поверхность и предварительно нанесите WASH PRIMER BASE арт.051-0006, если на поверхности ED деталей, произведенных в Японии, имеются трещины, пузыри, отслаивание, нарушение затвердевания или любые другие дефекты. Подробности см. в техпаспорте «WASH PRIMER BASE» арт.051-0006.

• Пожалуйста, избегайте шлифования по нижнему краю панели.

Процедура	Рабочий процесс	Примечания
Шлифование	 <p>Р600 или меньше * Можно исключить процесс шлифования при ремонте ED деталей японского производства.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Шлифование следует производить до равномерного исчезновения глянца поверхности.
	 <p>Пластиковые детали Помыть моющим средством --> Промыть водой --> Высушить При необходимости затереть наждачной бумагой мельче Р1500 Нанесите ЭКО ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОЗРАЧНЫЙ арт. 051-4F21 на полипропиленовую основу.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Затирку следует производить до равномерного исчезновения глянца поверхности. Тщательно промыть водой. См. техпаспорт ЭКО ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОЗРАЧНЫЙ 051-4F21.
Обезжиривание	 <p>• РАСТВОРИТЕЛЬ 016-2031 * При высоких температурах используйте 016-2032.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Вытереть и увлажнить поверхность, и снова вытереть новой чистой салфеткой до сушки поверхности.
	<p>• ОЧИСТИТЕЛЬ (водорастворимый обезжириватель) * Используйте при необходимости.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Вытереть всю поверхность. Не применять для стальных поверхностей.

Метод покраски мокрый по-мокрому (4:1) (в т.ч. нанесение на пластиковые детали).

Примечание



■ Удаление пыли, частиц с поверхности

• По истечении времени высыхания (на отлип + 20°C/15мин) при наличии пыли и мелких частиц можно провести корректирующую шлифовку.

Пожалуйста, используйте наждачную бумагу Р1000 или мельче для корректирующего шлифования и избегайте образования глубоких царапин.

• Если этот процесс будет происходить при низких температурах (зимнее время), когда скорость высыхания низкая, используйте принудительную сушку (60°C/10 мин). Если сушка длится более 60°C/10 минут, адгезия ухудшится, поэтому, пожалуйста, НЕОБХОДИМО произвести шлифовку перед нанесением цветной основы.

■ Удаление прилипшей пыли или частиц на поверхности

• Рекомендуется провести принудительную сушку с помощью ИК-нагревателя и провести корректирующую шлифовку.

Время схватывания для принудительной сушки: 20°C / 4-7 минут после высыхания на отлип.

Для шлифования: 60°C / более 20 мин.

• Пожалуйста, НЕ допускайте повышения температуры основания выше 80°C.

• Для пластиковых деталей НЕ допускайте повышения температуры основания выше 60°C.

- Время высыхания – это время после того, как температура объекта достигнет градусов, указанных выше.

Технический паспорт продукта TDS

ГРУНТ NEXTSTAGE

Только для профессионального использования

Метод покраски мокрый по-мокрому (4:1)

Стандартное нанесение



100 }
25 } 100
20-25

ROCK ГРУНТ NEXTSTAGE
ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА арт. 202-0110
ЭКО РАЗБАВИТЕЛЬ сер. 016-****



20% растворение	10°C / 120 мин.	20°C / 90 мин.	30°C / 60 мин.
25% растворение	10°C / 150 мин.	20°C / 120 мин.	30°C / 90 мин.



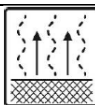
Размер выпускного отверстия распылителя 1,3 мм
Давление 0,2 МПа (датчик регулятора давления воздуха)



1 влажный слой (2 слоя для БЕЛОГО цвета)
* Наносите аккуратно, чтобы толщина пленки и поверхность были ровными.



20-30 мкм (1 слой)
* Избегайте получения большой толщины пленки.



Время выдержки между слоями 20°C / 4-7 мин.
Время схватывания цветной основы Мин.: 20°C / 15 мин. Макс.: 20°C / 8 ч



Продукция для авторемонта ROCK PAINT(077L, 088L,)



- Состав смеси отвердителя или разбавителя определяется по весу.
- Пожалуйста, наносите сразу после смешивания отвердителя.

Если объема нанесения 1-го слоя недостаточно, может появиться эффект «рыбий глаз». Можно исправить подкрашиванием. При нанесении 2-го слоя не будет эффекта «рыбий глаз».

ГРУНТ NEXTSTAGE

Только для профессионального использования

Нанесение на пластиковые детали методом покраски мокрый по-мокрому (6:1)

Нанесение на пластиковые детали



ОБЯЗАТЕЛЬНО нанесите ЭКО ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ арт. 051-4F21 предварительно, чтобы сохранить достаточную адгезию при ремонте полипропиленовой основы. Описание см. в техпаспорте «ЭКО ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ арт. 051-4F21».

Стандартное нанесение



100 }
16.7 } 100 }
10 } 100 }
20-25

ROCK ГРУНТ NEXTSTAGE
ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА арт. 202-0110
ДОБАВКА ДЛЯ ЭЛАСТИЧНОСТИ FLEX арт. 051-4006
ЭКО РАЗБАВИТЕЛЬ сер. 016-****



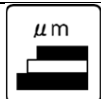
20% растворение	10°C / 90 мин.	20°C / 60 мин.	30°C / 30 мин.
25% растворение	10°C / 150 мин.	20°C / 90 мин.	30°C / 50 мин.



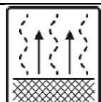
Размер выпускного отверстия распылителя	1,3 мм
Давление	0,2 МПа (датчик регулятора давления воздуха)



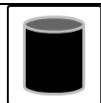
1 влажный слой (2 слоя для БЕЛОГО цвета)
* Наносите аккуратно, чтобы толщина пленки и поверхность были ровными.



2 влажных слоя: 30-40 мкм (20-30 мкм/1 влажный слой)



Время выдержки между слоями	20°C / 4-7 мин.
Время схватывания цветной основы	Мин.: 20°C/ 15 мин. Макс.: 20°C/ 8 ч




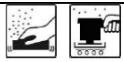
Продукция для авторемонта ROCK PAINT(077L, 088L)

ГРУНТ NEXTSTAGE

Только для профессионального использования

■ **Шлифование**

Стандартная подготовка поверхности

Процедура	Рабочий процесс	Примечания
Шпатлевание 	<ul style="list-style-type: none"> Шпатлевка ROCK PAINT 	<ul style="list-style-type: none"> См. техпаспорт каждого продукта Тщательным шлифованием можно избежать расслоения или царапин.
	 Сухая шлифовка: P240-P320* ¹	* ¹ Второй этап шлифования (мягкий крут)
Шлифование 	Область градации оригинального лакокрасочного покрытия и грунта: P320-P400	<ul style="list-style-type: none"> Затирку следует производить до равномерного исчезновения глянца поверхности.
Обезжиривание 	<ul style="list-style-type: none"> РАСТВОРИТЕЛЬ 31 (016-2031) * При высоких температурах используйте 016-2032. 	<ul style="list-style-type: none"> Вытереть и увлажнить поверхность, и снова вытереть новой чистой салфеткой до высыхания поверхности.
	<ul style="list-style-type: none"> ОЧИСТИТЕЛЬ (водорастворимый обезжириватель) * Используйте при необходимости. 	<ul style="list-style-type: none"> Вытереть всю поверхность. Не применять для стальных поверхностей.

Нанесение на пластиковые детали



ОБЯЗАТЕЛЬНО предварительно нанесите ЭКО ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ арт. 051-4F21, чтобы сохранить достаточную адгезию при ремонте полипропиленовой основы. Описание см. в техпаспорте «ЭКО ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ арт. 051-4F21».

Смешивание с ROCK ГРУНТОМ CLIMAX



• Можно смешать NEXTSTAGE с ROCK ГРУНТОМ CLIMAX (далее CLIMAX) для получения цветного грунта.

CLIMAX База: NEXTSTAGE База = 7:3 (Пропорции смешивания)

Смешайте ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА арт. 202-0110 в соотношении 5:1.

(до максимального соотношения, указанного выше)

Применение шлифовки в принципе.

• Высокие эксплуатационные свойства или обрабатываемость при шлифовании ухудшаются, если соотношение смешивания NEXTSTAGE в CLIMAX большое.

ГРУНТ NEXTSTAGE

Только для профессионального использования

■ Шлифование (7:1)

Стандартное нанесение



100 } 100
14.3 }
10-20

ROCK ГРУНТ NEXTSTAGE
ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА арт. 202-0110
ЭКО РАЗБАВИТЕЛЬ сер. 016-****



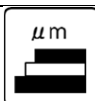
10% растворение	10°C / 120 мин.	20°C / 60 мин.	30°C / 45 мин.
20% растворение	10°C / 180 мин.	20°C / 120 мин.	30°C / 90 мин.



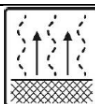
Размер выпускного отверстия распылителя 1,5 мм
Давление 0,2 МПа (датчик регулятора давления воздуха)



2-4 слоя
* Наносите аккуратно, слой может поплыть при нанесении толстого слоя.
* Выдержите каждый слой по времени и наносите следующий слой после исчезновения глянца поверхности.



80-150 мкм (2-4 слоя)
* Наносите аккуратно, чтобы толщина пленки не была слишком большой.



Время выдержки между слоями 20°C / 4-7 мин.
Время схватывания до принудительной сушки 20°C / 4-7 мин.



Для шлифования ТП 80мкм 20°C / 120 мин. или более 60°C/20 мин.или более
ТП 150мкм 20°C / 150 мин. или более 60°C/35 мин.или более
* Время высыхания – это время после того, как температура объекта достигнет градусов, указанных выше.
*ТП= Толщина пленки



Продукция для авторемонта ROCK PAINT(077L, 088L)

ГРУНТ NEXTSTAGE

Только для профессионального использования

■ **Нанесение на пластиковые детали методом шлифования (7:1)**

Стандартное нанесение



100 }
14.3 } 100 }
10 } 100 }
20-30

ROCK ГРУНТ NEXTSTAGE
ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ГРУНТА арт. 202-0110
ДОБАВКА ДЛЯ ЭЛАСТИЧНОСТИ FLEX арт. 051-4006
ЭКО РАЗБАВИТЕЛЬ сер. 016-****



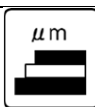
20% растворение	10°C / 90 мин.	20°C / 60 мин.	30°C / 40 мин.
30% растворение	10°C / 150 мин.	20°C / 120	30°C / 80 мин.
		мин.	



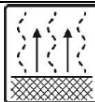
Размер выпускного отверстия распылителя 1,5 мм
Давление 0,2 МПа (датчик регулятора давления воздуха)



2-3 слоя
* Наносите аккуратно, слой может поплыть при нанесении толстого слоя.
* Выдержите каждый слой по времени и наносите следующий слой после исчезновения глянца поверхности.



50-70 мкм (2-3 слоя)
* Наносите аккуратно, чтобы толщина пленки не была слишком большой.



Время выдержки между слоями 20°C / 4-7 мин.
Время схватывания до принудительной сушки 20°C/ 4-7 мин.



Для шлифования 60°C / 40 мин. или более
* Время высыхания – это время после того, как температура объекта достигнет градусов, указанных выше.



Продукция для авторемонта ROCK PAINT(077L, 088L)



• При нанесении методом шлифования нанесите ЭКО ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ арт. 051- 4F21 предварительно, чтобы сохранить достаточную адгезию при ремонте гибкой основы: пластиковые детали. Описание см. в техпаспорте «ЭКО ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ арт. 051- 4F21».

■ Copyright © 2022 ROCK PAINT CO . , LTD . Все права защищены.

Техпаспорт может быть изменен без уведомления. Техпаспорт защищен законом об авторском праве. Несанкционированное копирование и тиражирование содержимого, текста и изображений строго запрещено. Техпаспорт будет использоваться в качестве эталона, нет никаких гарантии качества, надлежащего метода использования и результата покраски. Существует множество факторов, влияющих на процесс окраски, включая окружающую среду. Пожалуйста, проведите тестовое нанесение. Мы не несем никакой ответственности, независимо от того, какой результат окраски будет получен при использовании техпаспорта. Надеемся на ваше понимание.